



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

certificato numero **1370-CPR-0804**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR) questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: sino a EXC 3 compresa Metodi di marcatura CE: 3a

prodotto dal fabbricante/immesso sul mercato da

FABBRICANTE/ MANDATARIO IN EEA	SA.PE. 89 S.r.l. SEDE LEGALE: Via dei Tulipani, 1 – 00041 Albano Laziale (RM)
---	---

e prodotto negli stabilimenti di

SITO DI PRODUZIONE	Via delle Gerbere, snc – 00134 ROMA (RM)
-------------------------------	--

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata di seguito elencata nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **04-03-2015** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix: 1/1*

Milano, li 04-03-2015

Rev. 0

Il Direttore Tecnico
Ing. Francesco SUTERA



Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-0804 del 04/03/2015

Rilasciato a:

SA.PE 89 S.r.l.

SEDE LEGALE :

Via dei Tulipani, 1 – 00041 Albano Laziale (RM)

SITO DI PRODUZIONE:

Via delle Gerbere, snc – 00134 Roma (RM)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2008 + A1:2011 Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio

Procedimenti di saldatura e materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi Materiali Base <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2

Responsabile coordinamento saldatura

Andrea Quirini

Milano, li 04-03-2015

Rev. 0


Il Direttore Tecnico
Ing. Francesco SUTERA

Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-0804